

Proceso para realizar tareas de soldadura en remolques y evitar daños en el módulo central de su sistema ABS o EBS. Usted debe:

- 1- Corroborar si las placas de identificación del conector fueron removidas durante la instalación del sistema de frenos ABS o EBS. En caso de no ser así, le aconsejamos realizarlo a medida que retira cada uno de los mismos. Esto le evitará confusiones al momento del montaje de los conectores.

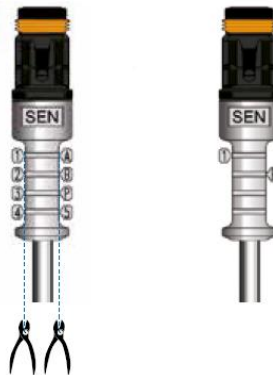


Figura 1: Representación de cómo debería identificarse en el sensor en que puerto va conectado.

- 2- Desvincular la unidad del suministro de energía proveniente del tractor. Cable ISO 7638, ISO 1185 y cable Link para esclava.
 - a- Tirar del seguro hacia abajo para destrabar el conector, como se muestra en la siguiente imagen:

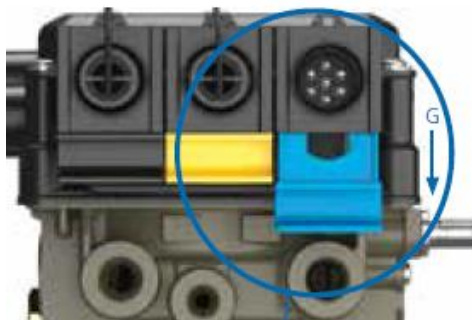


Figura 2: Moduladora EBS 4S/3M gen. 3 Premium, vista lateral.

- b- Retirar cada uno de los conectores de la bornera.
- 3- Desvincular las conexiones para sistemas auxiliares, sensores, cable de alimentación principal y secundaria. Es importante que no quede ningún conector eléctrico vinculado al equipo.
 - a- Realizar presión levemente sobre la traba de seguridad utilizando un elemento punzante, teniendo cuidado de no dañar el seguro del conector.

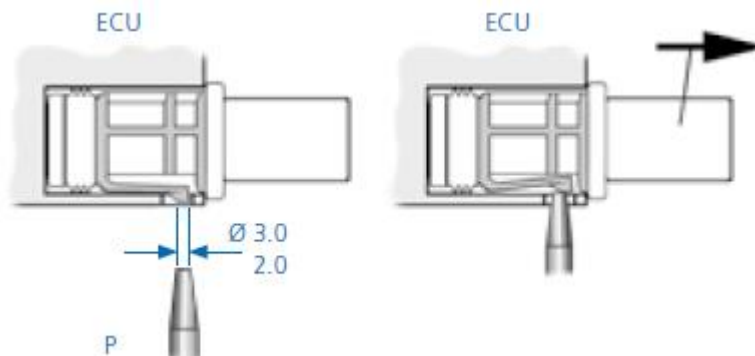


Figura 3: representación esquemática del desmontaje para conector de sensores y auxiliares.

- b- Tirar del conector hacia atrás para retirarlo.
- 4- Antes de comenzar a soldar, asegúrese de que la masa del equipo de soldadura se encuentre cercano a la zona donde se realizará el trabajo y así evitar la circulación de energía eléctrica por la estructura del remolque.



Figura 4: representación esquemática del proceso de soldadura.

- 5- Una vez finalizado el trabajo, reconectar los cables en sus puertos correspondientes. Para esto:
- a- Cables para clavija frontal: utilizando las guías del conector y el asiento en la moduladora, deslizar el conector hasta oír calce mecánico.

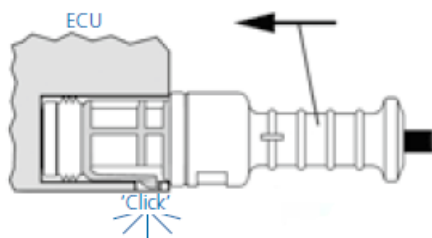


Figura 5: representación esquemática de montaje para conector de sensores y auxiliares.

- b- Cables para clavija lateral: Utilizar las guías del conector y el asiento en la moduladora, introducir el cable en su correspondiente lugar (deben coincidir los colores de la traba con el de la cabeza del conector). Subir el seguro para fijar el conector.

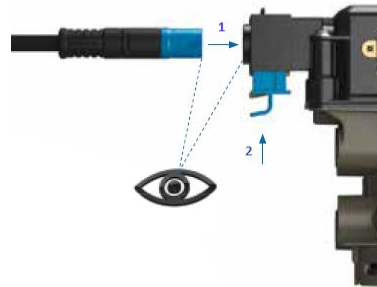


Figura 6: representación esquemática de montaje para conectores en bornera lateral.

- 6- Verificar que todos los cables estén bien conectados.

- a- Inspección visual: no debe quedar sobresalida ninguna parte del conector.

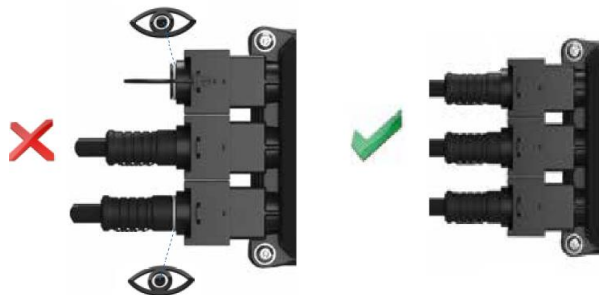


Figura 7: El O-ring de seguridad debe quedar dentro del alojamiento del conector.

- b- Inspección manual: el cable no debe tener posibilidad de moverse en ningún sentido.

- 7- Es necesario realizar una prueba final de línea para verificar el correcto funcionamiento del sistema.